

KAVU

DOCUMENT
Cahier de fabrication

LIGNE
Basket homme · amorti maximal

ÉDITION
Juillet 2026 · v1

Dossier technique

CHAQUE MODÈLE · SA CONSTRUCTION · SES MATÉRIAUX

Le **cahier de fabrication** de la ligne — destiné à l'atelier de production. Pour chaque modèle : les vues de conception, les cotes de semelle, le vocabulaire de construction et la nomenclature des matières. **La ligne est une seule famille d'outillage** ; ce document en fixe la cible. Le prix de vente et le positionnement commercial vivent dans le plan d'affaires — ce livre-ci ne parle que de fabrication.

Une seule silhouette, quatre déclinaisons.

Chaque modèle est bâti sur la même géométrie de semelle et le même langage de construction, pour que la ligne se lise comme une seule maison et une seule famille d'outillage usine. Trois gestes de dessin la distinguent — La Crête, Le Trait, Le Berceau — et se retrouvent, identiques, sur les quatre modèles.

01 · Géométrie

Semelle haute, bascule

Semelle intermédiaire épaisse en mousse EVA supercritique : 38 à 42 mm au talon, 33 à 37 mm à l'avant-pied. Drop 4–5 mm. Meta-rocker à bascule avant précoce — la semelle est une courbe douce en banane, jamais une planche plate. La hauteur, c'est le produit.

02 · Geste latéral

La Crête

Une arête horizontale nette sur toute la longueur de la semelle intermédiaire — une seule facette architecturale qui coupe la masse et accroche la lumière. Usinée dans le moule, jamais collée. C'est la différence entre un coussin et un objet usiné.

03 · Signature

Le Trait

Un balayage structurel continu — ligne moulée ou piquée qui part bas à la pointe, remonte au médio-pied, se relève dans le contrefort. Ce n'est pas un logotype : le latéral reste vierge pour recevoir la marque. Couture ton sur ton sur les modèles discrets, bandeau contrastant sur les modèles techniques.

04 · Maintien talon

Le Berceau

Un contrefort de talon externe moulé (TPU rigide) qui remonte de la semelle et enveloppe le talon. Épaisseur paroi 1,5–2 mm. Ton sur ton et discret, ou contrasté et apparent selon le modèle.

05 · Amorti

Mousse sculptée

Flancs de semelle arrondis, dégagement creusé à la jonction semelle intermédiaire / semelle d'usure. Double densité sur les modèles techniques : couche supérieure souple, couche porteuse ferme.

06 · Contrôle

La forme (last)

Une forme cohérente sur toute la ligne : la chaussure existe réellement et se porte. Nombre d'œilletons et tracé de laçage réels, patins de gomme placés aux vraies zones d'usure d'une foulée.

DROP	STACK TALON	STACK AVANT-PIED	RELEVÉ DE POINTE	MONTAGE
4–5 _{mm}	38–42 _{mm}	33–37 _{mm}	~30 _{mm du sol}	Strobel + cimenté

Le vocabulaire de construction partagé.

Chaque modèle est monté à partir du même vocabulaire. Les grades exacts (durométrie Asker C / A, grammages, deniers, Pantone) se figent sur l'échantillon de référence signé — le **golden sample**. Ce document fixe la cible ; le golden sample fixe le contrat.

DISCIPLINE DE PRODUCTION

- La Crête est usinée dans le moule, jamais collée.
- Montage strobél + cimenté sous presse — jamais un simple collage rapide qui se délamine.
- Semelle d'usure ≥ 4 mm aux zones d'usure — on ne descend pas, on ne passe pas au TPR fin.
- Contrefort TPU rigide externe (Le Berceau) — jamais un contrefort carton qui s'effondre.

Semelle intermédiaire

Mousse E-TPU (TPU expansé, supercritique-adjacent), moulée par compression. Double densité sur les modèles techniques. La Crête usinée dans le moule.

Bascule (rocker)

Meta-rocker à bascule avant précoce, relevé de pointe ~ 30 mm du sol, biseau de talon courbé. Drop 4–5 mm.

Semelle d'usure

Patins de gomme haute abrasion (couverture partielle) aux zones de forte usure, ≥ 4 mm, avec mousse apparente entre les patins. Crampons plus profonds sur le trail.

Tige

Maille jacquard ingénierie ou mesh technique selon le modèle, empiècements cuir pleine fleur ou microfibre PU à grain serré. Construction chaussette (manchon interne) sur le cœur de gamme.

Contrefort — Le Berceau

Contrefort de talon externe moulé, TPU rigide. Paroi 1,5–2 mm.

Laçage

6 œillets en standard — 7 sur le modèle tempo (œillet supérieur de blocage). Œillets renforcés. Une entrée sans laçage sur le modèle récupération (bande élastique).

Première de propreté

Première PU moulée à cellules ouvertes (classe OrthoLite), amovible. Moulée, jamais une feuille EVA découpée.

Langnette

À soufflet (chaussette) sur le cœur de gamme, semi-soufflet rembourrée sur les modèles techniques.

MEDINA

QUOTIDIEN · VILLE

La silhouette café du quotidien. Maille et cuir, ton sur ton, l'amorti maximal habillé pour la ville.



VUE DE CONCEPTION — PROFIL LATÉRAL. LATÉRAL VIERGE POUR LA MARQUE · LA CRÊTE VISIBLE SUR TOUTE LA LONGUEUR · BASCULE META-ROCKER.

USAGE	Quotidien, ville, port prolongé
DROP	4–5 mm
STACK	40 mm talon / 35 mm avant-pied
BASCULE	Meta-rocker précoce
LAÇAGE	6 œilletons, lacets plats tissés
SEMELLE INTERM.	E-TPU moulé double densité · Asker C 45–50 / 55–60
SEMELLE D'USURE	Gomme carbone ≥ 4 mm, sipes multidirectionnels
TIGE	Maille jacquard monobloc + empiècements cuir pleine fleur
CONTREFORT	Le Berceau — TPU rigide externe, ton sur ton

COLORIS — TON SUR TON, LA MATIÈRE D'ABORD



Sable / Os



Anthracite



Olive / Pierre



Marine / Crème



VUE TROIS-QUARTS. LE TRAIT BALAIE LE MÉDIO-PIED · PATINS DE GOMME ENTRE MOUSSE APPARENTE · POINTE CUIR.

NOMENCLATURE MATIÈRES — GRADE SIGNÉ

Semelle interm.	E-TPU moulé double densité (Asker C 45–50 souple / 55–60 porteur), stack 40/35 mm, La Crête usinée au moule
Semelle d'usure	Gomme carbone haute abrasion ≥ 4 mm (Asker A 60–65)
Première	PU moulée cellules ouvertes classe OrthoLite ~4–5 mm, amovible
Tige — maille	Jacquard ingénierie monobloc ~380–420 g/m², construction chaussette
Tige — cuir	Cuir pleine fleur 1,4–1,6 mm, pointe + talon
Doublure	Textile anti-humidité, mousse doublée
Montage	Strobel + cimenté sous presse

- 1

Tige maille + cuir

Maille jacquard monobloc, empiècements cuir pleine fleur à la pointe et au talon.
- 2

Le Berceau — contrefort TPU

Contrefort de talon externe moulé, enveloppe le talon. Ton sur ton, discret.
- 3

La Crête — arête usinée

Une seule facette horizontale nette sur toute la semelle. Coupe la masse, capte la lumière. Usinée au moule, non collée.
- 4

6 œillets — laçage plat

Lacets plats tissés, languette basse à soufflet, construction chaussette. Œillets renforcés.
- 5

Le Trait — balayage structurel

Ligne continue pointe → médio-pied → talon. Notre geste, pas un logo. Couture ton sur ton discrète.
- 6

Semelle EVA supercritique

Amorti maximal, stack 40/35 mm, patins de gomme haute abrasion aux zones d'usure avec mousse apparente entre les patins.

MODÈLE 02 / 04

SAHEL

RÉCUPÉRATION · ENTRÉE FACILE

Récupération-luxe, chaussage facile. La semelle la plus haute et la plus moelleuse de la maison, laçage minimal.

USAGE	Récupération, marche, week-end
DROP	4–5 mm
STACK	42 mm talon / 37 mm avant-pied (le plus haut)
BASCULE	Meta-rocker prononcée , flancs très arrondis
CHAUSSAGE	Bande élastique médio-pied + patte de tirage talon
SEMELE INTERM.	E-TPU la plus souple · Asker C 42–48 / 52–56
SEMELE D'USURE	Gomme soufflée ≥ 4 mm (Asker A 55–60)
TIGE	Maille stretch chaussette monobloc, empiècement cuir talon
CONTREFORT	Le Berceau — TPU rigide externe (maintien malgré l'entrée souple)

COLORIS — FINITION MATE LA PLUS DOUCE



Anthracite /
Pierre



Sable / Os



Sauge / Ardoise



Marine nuit



VUE DE CONCEPTION — PROFIL LATÉRAL. BANDE ÉLASTIQUE D'ENTRÉE · STACK LE PLUS HAUT · LATÉRAL VIERGE.

- 1

Languette pull-on + patte talon
Enfilage facile : patte de tirage au talon, col souple. Le modèle récupération.
- 2

Bande élastique d'entrée
Large bande élastique au médio-pied + 2 boucles décoratives. Sans laçage complet. Élastique tissé qualité vêtement.
- 3

La Crête — arête usinée
La facette signature, ici sur la semelle la plus haute et la plus moelleuse de la ligne.
- 4

Tige chaussette maille stretch
Monobloc extensible (tricot jauge 14–18), empiècement cuir au talon. Seconde peau, ultra-confort.
- 5

Le Berceau — contrefort TPU
Enveloppe le talon, maintien sans rigidité. Ton sur ton.
- 6

Semelle EVA supercritique
La plus souple : stack 42/37 mm, flancs très arrondis, bascule prononcée.



VUE TROIS-QUARTS. CHAUSSAGE SANS LAÇAGE · COL SOUPLE · SEMELLE LA PLUS HAUTE DE LA LIGNE.

NOMENCLATURE MATIÈRES — GRADE SIGNÉ

Semelle interm.	E-TPU moulé, la plus souple (Asker C 42–48 dominante / 52–56 porteur), stack 42/37 mm
Semelle d'usure	Gomme soufflée ≥ 4 mm (Asker A 55–60), sipes multidirectionnels
Première	PU moulée cellules ouvertes classe OrthoLite ~5 mm (la plus épaisse), amovible
Tige — maille	Maille stretch chaussette monobloc, tricot jauge 14–18
Tige — cuir	Empiècement talon cuir pleine fleur 1,4–1,6 mm + patte-tirette
Doublure	Anti-humidité intégrale (port sans chaussette fréquent)
Montage	Strobel + cimenté sous presse

MODÈLE 03 / 04

ATLAS TR

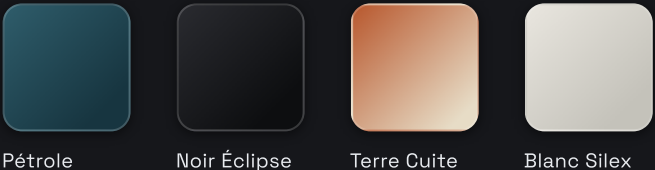


VUE DE CONCEPTION — PROFIL LATÉRAL. CAGE TPU APPARENTE · FENÊTRES DE MOUSSE · CRAMpons PROFONDS. VUE DE CONSTRUCTION : LE COLOR-BLOCKING DÉFINITIF SUIT LA PALETTE CI-DESSOUS.

TRAIL · TOUT-TERRAIN
Le cri technique / sentier. Ingénierie visible, blocs de couleur, cage TPU, crampons profonds. Il a l'air rapide à l'arrêt.

USAGE	Trail, sentier, tout-terrain
DROP	4–5 mm
STACK	42 mm talon / 37 mm avant-pied
BASCULE	Meta-rocker, stabilité sentier
LAÇAGE	6 œillets, lacets ronds techniques, œillets renforcés
SEMELLE INTERM.	E-TPU double densité · Asker C 48–52 / 58–62 · fenêtres de mousse 2e ton
SEMELLE D'USURE	Gomme carbone, crampons ≥ 4,5 mm (Asker A 65–70)
TIGE	Mesh ingénierie ~600–800D + film TPU thermosoudé + cage TPU
CONTREFORT	Le Berceau — TPU rigide externe, contraste exposé structurel

COLORIS — LINEUP DÉFINITIF





VUE TROIS-QUARTS. · INGÉNIERIE VISIBLE · CRAMpons MULTIDIRECTIONNELS · BERCEAU TALON EXPOSÉ.

NOMENCLATURE MATIÈRES — GRADE SIGNÉ

Semelle interm.	E-TPU double densité contrastée (Asker C 48–52 / 58–62), stack 42/37 mm, fenêtres de mousse au flanc
Semelle d'usure	Gomme carbone haute abrasion, crampons multidirectionnels ≥ 4,5 mm (Asker A 65–70)
Première	PU moulée cellules ouvertes classe OrthoLite ~4–5 mm, maintien latéral renforcé
Tige — mesh	Mesh ingénierie ~600–800D, zones de résistance / respiration
Tige — renforts	Film TPU thermosoudé + cage TPU structurelle apparente (maintien réel)
Doublure	Anti-humidité + langue semi-gainée rembourrée
Montage	Strobel + cimenté sous presse, renfort périmètre

- 1

Mesh ingénierie + cage TPU
Mesh technique, film TPU thermosoudé, cage structurelle apparente au médio-pied.
- 2

Le Trait — bandeau color-blocking
Le balayage devient un bandeau contrastant affirmé, pointe → talon. Notre signature, pas un logo.
- 3

Crampons gomme profonds
Gomme haute abrasion, crampons multidirectionnels ≥ 4,5 mm pour l'adhérence tout-terrain.
- 4

Berceau talon TPU apparent
Contrefort externe structurel, contrastant et visible. Maintien affirmé.
- 5

Fenêtres de mousse apparentes
Découpes dans le flanc révélant un second ton de mousse. Allègement + récit d'amorti.
- 6

E-TPU double densité
Couche souple pour le pied, couche porteuse ferme dessous. La Crête contrastante sur toute la longueur.

MODÈLE 04 / 04

QIBLA

TEMPO · ROUTE

Le flagship tempo / route. Bascule agressive, sensation de plaque, tige de course légère. La vitesse debout.

USAGE	Tempo , route, jour de course
DROP	4–5 mm
STACK	40 mm talon / 35 mm avant-pied
BASCULE	Meta-rocker tempo agressive
LAÇAGE	7 œillets dont œillet de blocage talon (heel-lock)
SEMELLE INTERM.	E-TPU réactif Asker C 50–54 + plaque de propulsion nylon
SEMELLE D'USURE	Gomme carbone ≥ 4 mm, patins zones de propulsion (Asker A 62–67)
TIGE	Mesh de course léger ~300–400D, œillère TPU thermosoudée
CONTREFORT	Le Berceau — TPU rigide externe, effilé pour la course

COLORIS — ÉNERGIE COURSE



Orange en fusion



Os / Noir



Terre cuite / Os



VUE DE CONCEPTION — PROFIL LATÉRAL. BASCULE TEMPO PRONONCÉE · LE TRAIT BICOLORE · MESH DE COURSE · LATÉRAL VIERGE.



VUE TROIS-QUARTS. · MESH DE COURSE AJOURÉ · 7 œILLETS + HEEL-LOCK · MOUSSE APPARENTE ALLÉGÉE.

NOMENCLATURE MATIÈRES — GRADE SIGNÉ

Semelle interm.	E-TPU réactif (Asker C 50–54) + plaque de propulsion nylon, stack 40/35 mm, bascule agressive
Semelle d'usure	Gomme carbone haute abrasion ≥ 4 mm aux zones de propulsion (Asker A 62–67)
Première	PU moulée cellules ouvertes classe OrthoLite ~3,5–4 mm (fine, sensation course), amovible
Tige — mesh	Mesh de course ~300–400D, respirabilité maximale, empiècements minimaux
Tige — renforts	œillère TPU thermosoudée (welded eyestay), renforts minimaux (poids)
Doublure	Anti-humidité minimale (poids), col rembourré ciblé
Montage	Strobel + cimenté sous presse

- 1

7 œillets + blocage talon
œillet supérieur de heel-lock, lacets ronds fins de course. Maintien précis au tempo.
- 2

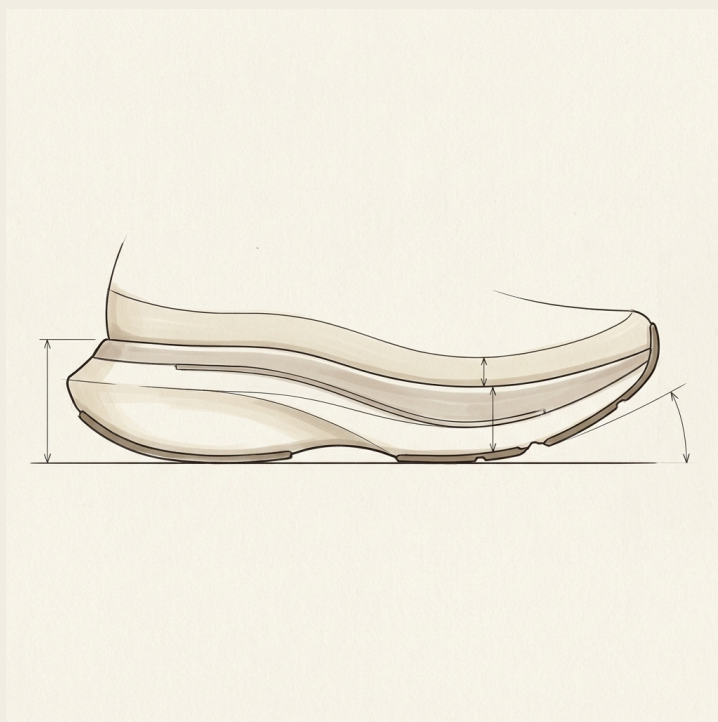
Tige mesh de course légère
Mesh fin ajouré, empiècements minimaux, œillet TPU thermosoudé. Le poids plume.
- 3

Plaque de propulsion
Fine plaque nylon rigide dans la mousse, restitue l'énergie et raidit la bascule.
- 4

Le Trait — bandeau bicolore
Balayage contrasté affirmé, pointe → talon. Notre signature structurelle, pas un logo.
- 5

Bascule tempo prononcée
Relevé de pointe agressif : la foulée déroule et se propulse. Meta-rocker de vitesse.
- 6

E-TPU réactif + La Crête
Stack 40/35 mm, mousse réactive, arête (Crête) contrastante sur toute la longueur.



COUPE LONGITUDINALE. LA GÉOMÉTRIE DE SEMELLE COMMUNE À TOUTE LA LIGNE : COURBE EN BANANE, DOUBLE DENSITÉ, LA CRÊTE USINÉE AU MOULE.

EVA supercritique, double densité.

La semelle intermédiaire est le cœur de l'outillage : un seul moule de silhouette, décliné en durométries selon le modèle. C'est ici que se lit le « pourquoi c'est confortable ».

A Double densité E-TPU

Couche supérieure souple au contact du pied, couche porteuse ferme dessous pour la stabilité. Deux mousses, un seul bloc moulé.

B La Crête — usinée dans le moule

L'arête horizontale n'est pas collée : elle est usinée directement dans le moule de compression. Elle capte la lumière et coupe la masse.

C Bascule meta-rocker

Relevé de pointe ~30 mm du sol, biseau de talon courbé. La courbe en banane déroule la foulée — jamais une planche plate.

D Stack & drop tenus

38–42 mm talon / 33–37 mm avant-pied selon le modèle, drop 4–5 mm. La hauteur est le produit : on ne la réduit jamais.

MEDINA

40 / 35 mm

Asker C 45–50 / 55–60

SAHEL

42 / 37 mm

Asker C 42–48 / 52–56

ATLAS TR

42 / 37 mm

Asker C 48–52 / 58–62

QIBLA

40 / 35 mm

Asker C 50–54 + plaque nylon

KAVU

COLOPHON

Le dessin ne bouge pas. Le golden sample fixe le contrat.

Ce document fixe la **cible** de fabrication : géométrie de semelle, vocabulaire de construction, nomenclature des matières par modèle. Les valeurs exactes de durométrie (Asker C / A), les grammages, les deniers et les Pantone définitifs se figent sur l'**échantillon de référence signé** (golden sample), qui devient le contrat de production. Exiger une inspection tierce sur la première série contre cette nomenclature.

LIGNE

Basket homme · amorti maximal
MEDINA · SAHEL · ATLAS TR · QIBLA

■ MADE BY KALDUNE

DOCUMENT

Dossier technique · cahier de fabrication
Édition juillet 2026 · v1

USAGE

Confidentiel — fabrication.
Le prix de vente vit dans le plan d'affaires.