

SPÉCIFICATION MATÉRIAUX · LE PREMIUM ACCESSIBLE À ~20 \$
FOB

Le look premium, construit pour ~20 \$ la paire, sortie usine.

Le dessin est figé — les quatre silhouettes ne bougent pas. Ce document remet la **matière** sur le cap prix accessible : dépenser là où l'œil et le pied le remarquent, économiser là où c'est invisible. Le premium accessible, pas le faux premium.

MEDINA

CŒUR SPORT-LUXE

FOB cible ~19-22 \$

SAHEL

CŒUR SPORT-LUXE

FOB cible ~18-20 \$

ATLAS TR

FLAGSHIP TECHNIQUE

FOB cible ~22-26 \$

QIBLA

FLAGSHIP TECHNIQUE

FOB cible ~24-27 \$

Kenji Watanabe · Design chaussure & industriel · 30 juillet 2026 · Ligne homme amorti maximal

Matières en français · seuls les codes techniques universels (Asker C · TPU · E-TPU · CMEVA · TPR) en notation internationale · coûts ancrés sur le dossier sourcing Wei Zhang du 29/07/2026

LE CAP A CHANGÉ — LE DESSIN NE BOUGE PAS

La même chaussure, remise sur le cap prix accessible.

La chaussure reste la chaussure. Les quatre silhouettes, la géométrie de semelle, la bascule, le stack, les coloris : **tout est figé**. Ce document ne redessine rien — il remet la **matière** sur le bon prix.

Le cap : **~20 \$ FOB la paire** (sortie usine Chine), revente **~35-40 \$**. À ce prix, on ne paie plus le cuir pleine fleur ni la super-mousse PEBA — et **on n'en a pas besoin** pour que la chaussure lise premium. « Il y a énormément d'usines » capables de livrer la matière qui **ressemble** au premium et qui **tient** au pied, à une fraction du coût.

La doctrine devient chirurgicale : **dépenser** là où l'œil et le pied jugent (la tige visible, le stack, la silhouette, la finition couleur), **économiser** là où c'est invisible (première, doublure, grade de mousse). Ce n'est pas du faux premium : c'est le **bon choix de matière à chaque poste**. Les pages qui suivent le nomment avec les vrais chiffres Wei (base CMEVA ~14 \$, E-TPU ~19 \$).

CE QUI BOUGE — CE QUI NE BOUGE PAS

Figé : les 4 modèles, la géométrie, le stack, la bascule, les coloris, tous les rendus.

Recalibré : le grade de matière, pour tenir ~20 \$ FOB. Le look et l'histoire confort restent intacts.

Durométries, grammages, Pantone = **cibles** ; le golden sample signé les fige en **contrat**. Inspection tierce (QIMA / SGS) sur la 1ère série.

LE LANGAGE DE CONSTRUCTION COMMUN

Une même famille d'outillage — toute la ligne lit comme une seule maison.

Semelle intermédiaire

Mousse **E-TPU** (TPU expansé, « pop-corn » / supercritique-adjacent), moulée. Double densité sur les modèles flagship. C'est LA matière qui fait — ou casse — l'amorti maximal.

Semelle intérieure

Première de propreté **PU moulée à cellules ouvertes** (classe OrthoLite), amovible. Jamais une feuille EVA découpée à l'emporte-pièce.

Montage

Construction **strobel + cimentée** (collage sous pression), jamais un simple collage rapide qui se délamine.

Semelle d'usure

Patins de gomme **haute abrasion** aux zones d'usure, épaisseur **≥ 4 mm**. Mousse apparente entre les patins pour le poids et l'esthétique.

Contrefort talon — Le Berceau

Contrefort externe **TPU rigide** moulé, enveloppe le talon. Élimine une catégorie entière de retours.

Doublure & petites pièces

Doublure **anti-humidité** (jamais mousse brute), lacets de qualité, œillets renforcés — là où la qualité fuit en silence.

À REPÉRER SUR TOUT DEVIS

Le substitut bon marché — composant par composant.

Si un devis chiffre la colonne de droite au lieu de la colonne du milieu, l'usine a rogné. C'est le premium qui meurt.

COMPOSANT	CE QU'ON SPÉCIFIE	LE SUBSTITUT BON MARCHÉ À REFUSER
Semelle intermédiaire	E-TPU moulé, double densité, durométrie Asker C tenue	CMEVA compressée bas de gamme — se tasse (« pack-out ») en quelques mois, l'amorti meurt
Semelle d'usure	Gomme carbone / soufflée ≥ 4 mm, durométrie tenue	Fine peau TPR — devient glissante, s'use jusqu'à la mousse
Semelle intérieure	PU moulée cellules ouvertes (classe OrthoLite)	Feuille EVA découpée à l'emporte-pièce — s'affaisse, le client le sent dès la 2 ^e semaine
Tige — cuir	Cuir pleine fleur au grammage nommé	Croûte enduite PU (faux cuir) ou cuir corrigé — craque, se décolle
Contrefort talon	TPU rigide externe (Le Berceau)	Contrefort interne carton / souple — s'effondre, catégorie entière de retours
Doublure	Textile anti-humidité (mesh / tricot)	Mousse brute non doublée — irrite, retient l'humidité
Montage	Strobel + cimenté sous presse	Collage rapide — se délamine (décollement semelle)

LECTURE DE LA NOTATION

Asker C XX — durométrie de la mousse (échelle Asker C, mesure usine standard). Plus le chiffre est bas, plus la mousse est souple. **Asker A XX** — durométrie de la gomme d'usure. **Denier (D)** — grammage / résistance du mesh de tige. **E-TPU** — TPU expansé, la mousse premium type « pop-corn » que l'usine XDS travaille dès 500 paires (dossier Wei).

LA DOCTRINE À ~20 \$ FOB

Dépenser où l'œil et le pied jugent. Économiser où c'est invisible.

À ~20 \$ FOB on ne dépense plus partout. Un seul interdit tient : les substituts qui **cassent** la chaussure (contrefort carton, TPR fin, collage rapide) — ils créent des retours quel que soit le prix. Pour le reste, la discipline devient chirurgicale.

Où DÉPENSER — ce que l'œil et le pied jugent en 3 secondes

POSTE	POURQUOI IL PORTE LE PREMIUM	OÙ METTRE L'ARGENT
Tige visible + finition	Première chose que l'œil touche. Un mesh net + un empiècement qui lit cuir font 80 % de l'effet premium.	Mesh jacquard / ingénierie net , empièvements microfibre PU haut de gamme à grain serré (le grain, la matité, le toucher).
Mousse de semelle — regard + confort	Le stack épais est la signature visuelle max-cushion ; la sensation au pied est la promesse. Les deux se lisent instantanément.	CMEVA compressée haute densité (moulée, pas la basse densité qui se tasse) OU E-TPU quand le budget le permet — le rebond en plus.
Silhouette latérale — profil, Crête, bascule	C'est le dessin, déjà figé. Il ne coûte rien de plus que le moule — mais le moule doit être propre .	Investir dans un moule de semelle net (cotes, Crête usinée franche). Coût d'outillage unique , pas à la paire.
Qualité couleur / finition	Un coloris qui « bave » ou une finition irrégulière trahit le bas de gamme instantanément.	Pantone tenus au golden sample, finition mate homogène , semelle ton sur ton propre. La rigueur coûte de la discipline, pas de l'argent.

Où ÉCONOMISER — les internes que l'acheteur ne voit jamais

POSTE	LE SUBSTITUT MALIN (INVISIBLE)	LA LIMITE À NE PAS FRANCHIR
Première de propreté	EVA moulée correcte (pas la classe OrthoLite PU).	Doit rester moulée — jamais une feuille découpée qui s'affaisse en 2 semaines.
Doublure intérieure	Textile anti-humidité standard (pas le tricot technique).	Doit rester doublée — jamais mousse brute qui irrite.
Grade de mousse intermédiaire	CMEVA compressée haute densité au lieu d'E-TPU sur les modèles cœur — même look, ~4-8 \$/paire d'économie (Wei).	La CMEVA doit être haute densité / bien moulée — la basse densité se tasse, l'amorti meurt.
Empiècement « cuir »	Microfibre PU premium à grain serré — lit cuir, ne se décolle pas, fraction du coût du pleine fleur.	Choisir la microfibre PU premium (grain serré, matité), pas la croûte enduite bon marché qui craque.
Lacets & petites pièces	Lacets plats / ronds corrects standard .	Œillets renforcés quand même — les zones de charge tirent.

SUBSTITUTS ATTEIGNABLES, NOMMÉS

La matière qui livre le look et le confort, au prix accessible.

Chaque delta vient du dossier Wei Zhang (29/07). Aucun nombre inventé. Base CMEVA daily trainer ~14 \$ · E-TPU max cushion ~19 \$ · delta E-TPU vs CMEVA +4-8 \$.

POSTE PREMIUM (SPEC D'ORIGINE)	SUBSTITUT ATTEIGNABLE QUI LIT PAREIL	ÉCONOMIE / COÛT (WEI)	LE COMPROMIS HONNÊTE
Super-mousse supercritique / PEBA (~31-46 \$ FOB paire)	E-TPU (~19 \$) ou CMEVA compressée haute densité (~14 \$)	E-TPU vs PEBA : économie majeure (~12-27 \$/paire). CMEVA vs E-TPU : - 4-8 \$/paire.	Rebond moindre — mais le look max-cushion et l'amorti confortable sont là . Le marché cible ne compare pas à une PEBA à 200 \$.
Cuir pleine fleur (empiècements)	Microfibre PU / synthétique premium à grain serré	Fraction du cuir bovin ; plusieurs \$/paire selon la surface.	Ne vieillit pas comme le vrai cuir — mais à l'achat et à l'usage courant, un bon PU lit cuir et ne se décolle pas.
Première PU moulée OrthoLite	EVA moulée correcte, amovible	Économie modeste, invisible à l'œil.	Un peu moins durable — mais moulée (pas découpée) elle tient la 1 ^{re} saison sans s'affaisser.
Gomme carbone ≥ 4 mm	Gomme haute abrasion standard ≥ 4 mm (garder l'épaisseur)	+1,50-2,50 \$ vs TPR fin — à garder.	Ne pas descendre sous 4 mm ni passer au TPR : la semelle est visible et fonctionnelle, on ne coupe pas ici.
Contrefort TPU rigide (Le Berceau)	Garder — +0,50-1,00 \$ seulement (Wei)	Coût minime, élimine une catégorie entière de retours.	Ne pas économiser ici. Meilleur rapport premium / coût de toute la chaussure.

LA CIBLE FOB RECALIBRÉE SUR ~20 \$

CHEMIN MATIÈRE	BASE WEI	OÙ IL ATTERRIT	POUR QUELS MODÈLES
CMEVA compressée haute densité + mesh net + empiècement microfibre PU + gomme ≥ 4 mm + contrefort TPU	CMEVA daily trainer ~14 \$	~14-17 \$ FOB	Le cœur au prix le plus serré (version accessible)
E-TPU max cushion + mesh net + empiècement microfibre PU + gomme ≥ 4 mm + contrefort TPU	E-TPU ~19 \$	~19-20 \$ FOB	Quand on veut le rebond E-TPU en plus

La chaussure figée se fabrique à **~14-20 \$ FOB** selon la mousse, dans la cible ~20 \$ du fondateur, sans toucher au dessin. Le look vient de la tige visible + le stack + la silhouette + la finition ; l'économie vient des internes invisibles + le grade de mousse. **Honnête, un vrai métier.**

~14-20 \$
CIBLE ~20 \$ TENUE

01 · CŒUR SPORT-LUXE

MEDINA

La silhouette café du quotidien. Le luxe se lit dans la matière, pas dans la couleur.

FOB CIBLE
~19-22 \$

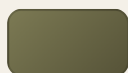
COMPOSANT	SPÉCIFICATION — GRADE SIGNÉ	CIBLE FOB / NOTE
Semelle intermédiaire	E-TPU moulé, double densité : couche supérieure souple Asker C 45-50 , porteur ferme Asker C 55-60 . Stack 40 mm talon / 35 mm avant-pied, bascule meta-rocker précoce. La Crête usinée dans le moule, pas collée.	E-TPU : +4-8 \$ vs CMEVA (Wei). Absorbé.
Semelle d'usure	Gomme carbone haute abrasion , épaisseur ≥ 4 mm zones talon + avant-pied, sipes multidirectionnels peu profonds, patins avec mousse apparente entre eux. Asker A 60-65 .	Gomme ≥ 4 mm : +1,50-2,50 \$ (Wei).
Semelle intérieure	Première PU moulée cellules ouvertes classe OrthoLite , ~4-5 mm, amovible. PAS de feuille EVA découpée.	Poste où l'usine coupe le plus — verrouillé.
Tige — maille	Maille jacquard ingénierie monobloc , grammage ~380-420 g/m² , zones de respirabilité tissées. Construction chaussette (manchon interne).	—
Tige — cuir	Empiècements cuir pleine fleur (bovin, tannage minéral), épaisseur 1,4-1,6 mm , finition légèrement cirée, pointe et talon. Pleine fleur, pas croûte enduite PU.	Le cuir porte le premium.
Contrefort talon	Le Berceau — contrefort TPU rigide externe moulé, ton sur ton. Paroi 1,5-2 mm.	+0,50-1,00 \$ (Wei).
Doublure	Textile anti-humidité au talon et à la languette, mousse de confort doublée (jamais brute).	—
Lacets / œillets	6 œillets , lacets plats tissés ~110 cm, œillets renforcés (renfort tissé, pas simple perçage).	—
Montage	Strobel + cimenté sous presse.	—



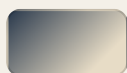
Sable / Os



Anthracite



Olive / Pierre



Marine / Crème

Pantone à confirmer
au golden sample

Base Wei « E-TPU max cushion » ~19 \$ + premium cuir pleine fleur. Les matières premium logent dans la cible cœur 18-22 \$.

~19-22 \$
DANS LA FOURCHETTE

02 · CŒUR SPORT-LUXE

SAHEL

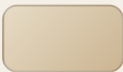
Récupération-luxe, chaussage facile. Le stack le plus haut et le plus moelleux de la maison.

FOB CIBLE
~18-20 \$

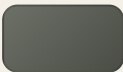
COMPOSANT	SPÉCIFICATION — GRADE SIGNÉ	CIBLE FOB / NOTE
Semelle intermédiaire	E-TPU moulé, la mousse la plus souple de la ligne : Asker C 42-48 dominante, porteur discret Asker C 52-56 . Stack 42 / 37 mm, bascule prononcée, flancs sculptés arrondis.	E-TPU : +4-8 \$ vs CMEVA (Wei).
Semelle d'usure	Gomme soufflée (plus légère, plus souple), ≥ 4 mm zones d'usure, sipes multidirectionnels. Asker A 55-60 .	Gomme ≥ 4 mm : +1,50-2,50 \$ (Wei).
Semelle intérieure	Première PU moulée cellules ouvertes classe OrthoLite , ~5 mm (la plus épaisse de la ligne, cohérente récupération), amovible.	—
Tige — maille	Maille stretch chaussette monobloc , tricot jauge 14-18 , extensible confort, respirante.	—
Tige — cuir	Empiècement talon cuir pleine fleur 1,4-1,6 mm + languette-tirette talon renforcée.	—
Contrefort talon	Le Berceau — TPU rigide externe (soutien réel malgré l'entrée souple).	+0,50-1,00 \$ (Wei).
Doublure	Doublure anti-humidité intégrale (contact peau prolongé — port sans chaussette fréquent).	—
Chaussage	Bande élastique large au médio-pied + 2 boucles lacet décoratives à la pointe. Élastique tissé qualité vêtement, pas caoutchouc nu.	—
Montage	Strobel + cimenté sous presse.	—



Anthracite / Pierre



Sable / Os



Sauge / Ardoise



Marine nuit

Finition mate
la plus douce

Base Wei E-TPU ~19 \$, moins de cuir que MEDINA, tricot stretch. Les matières logent dans la cible cœur 18-22 \$.

~18-20 \$
DANS LA FOURCHETTE

03 · FLAGSHIP TECHNIQUE

ATLAS TR

Le cri technique / sentier. Ingénierie visible — il a l'air rapide à l'arrêt.

FOB CIBLE
~22-26 \$

COMPOSANT	SPÉCIFICATION — GRADE SIGNÉ	CIBLE FOB / NOTE
Semelle intermédiaire	E-TPU double densité contrastée : couche foot souple Asker C 48-52 , porteur ferme Asker C 58-62 (stabilité sentier). Stack 42 / 37 mm. Fenêtres de mousse apparentes au flanc (2 ^e ton). La Crête = bande contrastée.	E-TPU : +4-8 \$ (Wei).
Semelle d'usure	Gomme carbone haute abrasion, crampons multidirectionnels profonds $\geq 4,5$ mm (accroche sentier), Asker A 65-70 (plus dure : adhérence + durabilité).	Gomme épaisse : +1,50-2,50 \$ (Wei).
Semelle intérieure	Première PU moulée cellules ouvertes classe OrthoLite , ~4-5 mm, amovible, maintien latéral renforcé.	—
Tige — mesh	Mesh ingénierie technique , denier ~600-800D zones de résistance / plus léger zones de respiration.	—
Tige — renforts	Film TPU thermosoudé + cage TPU structurelle apparente au médio-pied (maintien réel, pas décoratif).	—
Contrefort talon	Le Berceau — TPU rigide externe, contraste exposé structurel .	+0,50-1,00 \$ (Wei).
Doublure	Textile anti-humidité + languette semi-gainée rembourrée.	—
Lacets / œillets	6 œillets , lacets ronds techniques , œillets renforcés (les zones de charge en sentier tirent fort).	—
Montage	Strobel + cimenté sous presse, renfort périmètre.	—



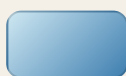
Cobalt / Volt



Terre cuite / Os



Noir / Orange



Bleu glace

Semelle vive, Trait
contrasté, mousse 2^e ton

Base Wei E-TPU ~19 \$ + cage / film TPU + crampons profonds + double densité. **Les matières logent dans la cible flagship 24-32 \$ (entrée-milieu).**

~22-26 \$
DANS LA FOURCHETTE

04 · FLAGSHIP TECHNIQUE

QIBLA

Le flagship tempo / route. La vitesse debout — bascule agressive, sensation plaquée.

FOB CIBLE
~24-27 \$

COMPOSANT	SPÉCIFICATION — GRADE SIGNÉ	CIBLE FOB / NOTE
Semelle intermédiaire	E-TPU réactif (rebond privilégié), Asker C 50-54 , avec plaque de propulsion nylon insérée (raideur longitudinale, sensation plaquée). Stack 40 / 35 mm, bascule agressive, ressaut de pointe prononcé. La Crête = ligne contrastée.	Plaqué nylon : +2-5 \$ (Wei). Base « E-TPU + plaque nylon » ~23,50 \$ (Wei).
Semelle d'usure	Gomme carbone haute abrasion , patins stratégiques ≥ 4 mm aux zones de propulsion, beaucoup de mousse apparente (gain de poids course). Asker A 62-67 .	Gomme ≥ 4 mm : +1,50-2,50 \$ (Wei).
Semelle intérieure	Première PU moulée cellules ouvertes classe OrthoLite , ~3,5-4 mm (plus fine, sensation course, réactivité au sol), amovible.	—
Tige — mesh	Mesh de course léger, denier ~300-400D , respirabilité maximale, empiècements minimaux.	—
Tige — renforts	Œillère TPU thermosoudée (welded eyestay), renforts minimaux (poids). TPU Le Berceau effilé.	—
Contrefort talon	Le Berceau — TPU rigide externe, effilé pour la course.	+0,50-1,00 \$ (Wei).
Doublure	Doublure anti-humidité minimale (poids), col rembourré ciblé.	—
Lacets / œillets	7 œillets dont œillet de blocage talon (heel-lock) verrouillé, lacets ronds fins de course , œillets renforcés.	—
Montage	Strobel + cimenté sous presse.	—



Orange en fusion



Cobalt / Volt



Os / Noir



Terre cuite / Os

Énergie course ·
Pantone au golden sample

Base Wei « E-TPU + plaque nylon » ~23,50 \$. Les matières logent dans la cible flagship 24-32 \$.

~24-27 \$
DANS LA FOURCHETTE

DEUX GRADES, UNE SEULE CHAUSSURE

Le grade premium ci-dessous — et le grade accessible ~20 \$ en regard.

Les nomenclatures par modèle (pages précédentes) décrivent le **grade premium** (E-TPU, cuir pleine fleur, OrthoLite) : la référence de qualité. La doctrine « premium accessible » (pages 04-05) montre comment **tenir ~20 \$ FOB** en gardant le look : CMEVA haute densité ou E-TPU pour la mousse, microfibre PU pour le « cuir », économie sur les internes invisibles. Le tableau ci-dessous chiffre le grade premium ; le grade accessible atterrit à **~14-20 \$/paire**. Aucun nombre FOB n'est inventé — tout vient du dossier Wei Zhang (29/07).

MODÈLE	FOB GRADE PREMIUM	CIBLE WEI	DANS LA FOURCHETTE ?
MEDINA	~19-22 \$	Cœur 18-22 \$	Oui
SAHEL	~18-20 \$	Cœur 18-22 \$	Oui
ATLAS TR	~22-26 \$	Flagship 24-32 \$	Oui (entrée-milieu)
QIBLA	~24-27 \$	Flagship 24-32 \$	Oui

Les quatre modèles logent leurs matières premium à l'intérieur du budget ~20 \$ FOB sans toucher au dessin. Les surcoûts nommés (E-TPU +4-8 \$, contrefort TPU +0,50-1,00 \$, gomme ≥ 4 mm +1,50-2,50 \$, plaque nylon +2-5 \$) sont ceux du dossier Wei, pas des chiffres réinventés. Le prix de vente ne vit pas ici : il est fixé dans le plan d'affaires (source unique).

Le grade accessible ~20 \$. Pour le cap actuel du fondateur (~20 \$ FOB, revente ~35-40 \$), le même dessin se construit en **grade accessible** : CMEVA haute densité ou E-TPU pour la mousse, microfibre PU premium pour les empiècements, EVA moulée pour la première, internes invisibles économisés. Résultat : **~14-17 \$ (chemin CMEVA) à ~19-20 \$ (chemin E-TPU)**, gomme ≥ 4 mm et contrefort TPU gardés. Le détail est en pages 04-05.

Point de vigilance à remonter. Ce qui fait le premium à l'œil — la tige visible, le stack, la silhouette, la finition — est gardé dans les deux grades. Ce qui descend en grade accessible est **invisible** à l'achat. Le choix final de grade par modèle est une décision **fondateur / Sofia** au devis, jamais un changement silencieux de l'usine.

DISCIPLINE GOLDEN
SAMPLE

Durométries (Asker C / A), grammages, deniers et Pantone de ce document sont les **cibles**.

Le golden sample signé les fige en **contrat de production**. Exiger une **inspection tierce** (QIMA / SGS) sur la première série, contre cette nomenclature.

MOQ E-TPU praticable dès **500 paires** (usine XDS, dossier Wei) — cohérent avec une première série auto-financée.

COLOPHON

Spécification matériaux — ligne homme amorti maximal

Nomenclature matières de qualité usine, quatre modèles : MEDINA, SAHEL (cœur sport-luxe) ; ATLAS TR, QIBLA (flagship technique). Le dessin, la géométrie, le stack, la bascule et les coloris sont figés ; cette révision (30/07/2026) ajoute la doctrine **premium accessible** — tenir ~20 \$ FOB en gardant le look, deux grades de matière (premium et accessible). Coûts ancrés sur le dossier sourcing Wei Zhang (29/07/2026) ; aucune valeur FOB inventée.

Design chaussure & industriel : Kenji Watanabe. Matières en français ; codes techniques universels (Asker C · Asker A · TPU · E-TPU · TPR · denier) en notation internationale. Les durométries, grammages, deniers et Pantone sont des cibles ; le golden sample signé les fige en contrat.

■ MADE BY KALDUNE

DOCUMENT CONFIDENTIEL · USAGE FABRICATION · NE PAS DIFFUSER HORS PARTENAIRES USINE SOUS NDA